

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор –
главный инженер

С.П. Андропов

Объект: БВД

ВЕДОМОСТЬ № 21

объёмов работ

по монтажу главного паропровода турбины № 8

Чертёж № 1350.12.38А-30УНЖ-1600-TD лист 38 - 43

1350.12.38А-30УНЖ-1600-TD.Z

Смета № _____

Сметная стоимость работ (в текущих ценах) _____

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.		Кол-во	Примечание
1	2	3		4	5
1	Монтаж трубопровода из стали 12Х1МФ Ø 16х2,5	т	0,011		
2	Монтаж трубопровода из стали 12Х1МФ Ø 28х3,0	т	0,07		
3	Монтаж трубопровода из стали 12Х1МФ Ø 57х12,0	т	0,089		
4	Монтаж трубопровода из стали 12Х1МФ Ø 76х7,0	т	0,146		
5	Монтаж трубопровода из стали 12Х1МФ Ø 159х13,0	т	2,038		
6	Монтаж трубопровода из стали 12Х1МФ Ø 273х22,0	т	1,929		
7	Монтаж арматуры Ду10 12Х1МФ	шт	6		
8	Монтаж арматуры Ду20 12Х1МФ	шт	4		
9	Монтаж арматуры Ду32 12Х1МФ	шт	4		
10	Монтаж арматуры Ду65 12Х1МФ	шт	2		
11	Приобретение труб из Ст. 12Х1МФ с отводами, штуцерами, переходами, тройниками				
11.1	Ø 16х2,5	м		13,0	
11.2	Ø 28х3,0	м		38,0	
11.3	Ø 57х12,0	м		6,0	
11.4	Ø 76х7,0	м		9,0	
11.5	Ø 159х13,0	м		3,0	
11.6	Ø 273х22,0	м		10,0	
12	Приобретение опор, подвесок	т	0,629		
13	Приобретение арматуры				
13.1	Клапан 589-10-0 12Х1МФ	шт	6		

13.2	Клапан 999-20-0 12X1МФ	шт	3		
13.3	Вентиль 1031-20-0 12X1МФ	шт	1		
13.4	Клапан 1055-32-0 12X1МФ	шт	4		
13.5	Клапан 1057-65-ЭН с электроприводом	шт	1		
13.6	Клапан КЗР105.65.00-Э с электроприводом	шт	1		
14	Продувка паром трубопроводов до Ду 250	м	114		
15	Приобретение и монтаж репера 12X1МФ	шт	16		
16	Приобретение и монтаж указателя температурных перемещений	шт	4		
17	Приобретение и монтаж бобышек М33х2 12X1МФ	шт	4		
18	Приобретение и монтаж тройника Ду65 ОСТ 108.104.17-82 12X1МФ	шт	1		
19	Приобретение и монтаж опорных металлоконструкций	т	0,195		
20	Термообработка сварных соединений, измерение твердости				
20.1	Трубопроводов Ø76х7 12X1МФ			9 шт	
20.2	Трубопроводов Ø125х 12X1МФ			6 шт	
20.3	Трубопроводов Ø159х13 12X1МФ			36 шт	
20.4	Трубопроводов Ø273х22 12X1МФ			12 шт	
20.5	Зачистка сварных соединений Ø76			9 шт	
20.6	Зачистка сварных соединений Ø125			6 шт	
20.7	Зачистка сварных соединений Ø159			36 шт	
20.8	Зачистка сварных соединений Ø273			12 шт	
21	Визуально измерительный контроль, ультразвуковая дефектоскопия сварных соединений				
21.1	Трубопроводов Ø76х7 12X1МФ			9 шт	
21.2	Трубопроводов Ø125х 12X1МФ			6 шт	
21.3	Трубопроводов Ø159х13 12X1МФ			36 шт	
21.4	Трубопроводов Ø273х22 12X1МФ			12 шт	

Шмелев С.В.

Макаров Е.В.